

[コード : 5109004/5109104/5109204/5109304]

無電解ニッケルめっき液

ニプロン-924

Electro-Less Ni-Plating Solution : Ni PRON-924

“ニプロン-924”はイオウ添加剤を使用しておりません。このため、析出皮膜は耐食性及び耐薬品性に優れるとともに、特殊添加剤の開発で汎用無電解ニッケルと同等の析出速度と安定性を維持します。補給剤を二液型にすることでC剤（pH調整剤）は市販の水酸化ナトリウムでもPH調整できます。

1. “ニプロン-924”の特徴

- (1) 皮膜中のリン含有率は9～10%、皮膜劣化を伴うイオウ成分を含みません。
- (2) 優れた耐食性と共に、卓越した耐薬品性を示します。
- (3) 補給剤による連続使用タイプで、自動補給器の適合性もよく、管理が容易です。
- (4) C剤（pH調整剤）は市販の水酸化ナトリウムでもPH調整できます。

◇めっき液の種類

- ニプロン-924M（建浴剤）……………無色透明、弱酸性液体。
- ニプロン-924A（建浴及び補給剤A）……………緑色透明、弱酸性液体。
- ニプロン-924B（補給剤B）……………無色透明、弱酸性液体。
- ニプロン-924C（補給剤C、pH調整剤）……………無色透明、アルカリ性液体。

2. 建浴及び使用方法

(1) 建浴方法

- ①めっき槽にイオン交換水を約半分入れ、ニプロン-924Mを加え、よく攪拌する。
- ②次いで、ニプロン-924Aを「50 ml/L」加え、規定量までイオン交換水を補給する。
- ③攪拌を行いながら、作業温度まで加熱する。

(2) 使用条件

	標準	範囲及び備考
建浴組成	ニプロン-924M : 100ml/L ニプロン-924A : 50ml/L	※補給剤 : 924A, 924B, 924C. ※めっき速度 : 16~23 μm/1H (85~92°C)
ニッケル濃度(Ni)	5.0g/L	4.5~5.5g/L
pH(25°C)	4.8	4.7~4.8
作業温度	90°C	85~90°C
浴負荷	1.0 dm ² /L (V/A=10)	0.5~2.0 dm ² /L (V/A=20~5)
攪拌	機械攪拌、空気攪拌または品物の揺動	
排気装置	必要	

※使用水は、めっき液の長期安定性及びめっきの品質上、建浴及びランニング補給水共に“イオン交換水（純水）”をお勧めします。

株式会社 金属化工技術研究所

〒131-0043.墨田区立花 4-28-22. TEL03-3617-4600.FAX03-3617-4688

東京営業所 : TEL03-3617-4602 大坂営業所 : TEL06-6783-3449 名古屋営業所 : TEL052-902-3810