

環境対応型：酸性エマルジョン脱脂剤

# K B A - E

Ecological'S Acid-Emulsion-cleaner : K B A - E

◇ “KBA-E” の特徴

- (1) “KBA-E” は、環境ホルモンの原因となる界面活性剤及びP R T Rの対象となる物質等を全く含まないエマルジョン脱脂・洗浄剤です。  
“KBA-E” は生分解性に優れ、生態環境対応型の大変環境にやさしい洗浄剤です。
- (2) 塩酸又は硫酸と併用することにより、鉄素地の脱脂、脱錆（サビ取り）が同時に可能であり、予備脱脂剤として非常に能率的で、且つ非常に経済的です。
- (3) 低気泡・低発泡タイプであるため、バレルやカゴなどによる作業性が優れています。
- (4) 脱脂力及び乳化力は、従来のノニルフェニール系と比較し遜色なく、同程度か従来品以上の脱脂効果を発揮致します。
- (5) 酸性浴でも、鉄に対する腐食抑制作用（インヒター効果）が非常に強いので、低炭素鋼だけでなく高炭素鋼や焼入鋼等の素材に対し長時間浸漬しても“素地の肌荒れ”や“スマットの発生”を殆ど起こさず、又、水素脆性の問題も軽微に抑えることが出来ます。
- (6) 水洗性が優れていますので、処理後の水洗が容易で、次工程への持込が軽減出来ます。

◇ 適用範囲

塩酸又は硫酸との併用による鉄鋼素地の脱脂（打抜工作用、プレス工作油、切削油など）、脱錆、脱スケールとしての予備脱脂—洗浄剤（酸性エマルジョン脱脂剤）として。  
及び、銅・銅合金素材の軽微な脱脂及び脱スケール剤として。

◇ 使用方法：液組成及び条件など

		標 準	範 囲
組 成	KBA-E	10%容量	5~20%容量
	35% 塩酸	10%容量	5~20%容量
	又は、98% 硫酸	5~10%容量	5~10%容量
条 件	温 度	30~40℃	20~50℃
		※塩酸浴：25~40℃、硫酸浴：35~50℃。	
	処理(浸漬)時間	5~10分	1~20分
	攪 拌	品物の揺動（バレルやバスケットなど） 又は弱い空気攪拌	

(注1) 又、特に炭素含有の高い鑄鉄や高炭素鋼の処理を行う場合には、腐食抑制剤“KI-P”を添加下さい。

《気泡性—消泡性試験》 1Lのメソジガーに、サンプル：100mLを採り、1.5Lの空気量で攪拌。

	攪拌終了後	30秒後	1分後	2分後	3分後	5分後
従来品 KBA	330mm	290mm	250mm	200mm	150mm	50mm
KBA-E	250mm	150mm	30mm	10mm	———	

## 株式会社 金属化工技術研究所

〒131-0043.墨田区立花 4-28-22. TEL03-3617-4600.FAX03-3617-4688

東京営業所：TEL03-3617-4602 大坂営業所：TEL06-6783-3449 名古屋営業所：TEL052-902-3810